

FILTRO EROGATORE CARBURANTE

RIMOZIONE ACQUA E CONTAMINANTI DAL CARBURANTE



R06.23

- Progettato per le operazioni di rifornimento industriali e marine
- Pensato per sistemi di rifornimento mobili, dispenser, pompe d'erogazione
- Tecnologia e setto filtrante Parker Racor



SPECIFICHE



Altezza	59 cm
Larghezza	22 cm
Peso	7 kg
Portata	aspirazione: 60 l/min mandata: 90 l/min
Filtrazione	5, 10, 25, 60µ
Pressione max	10 bar
Temp. esercizio	-20 / +115°C
Connessione	1 - ½ NPT
Fluidi	Gasolio EN590 / Biodiesel / Benzina
Codice	PF00014
Ricambio	PF00014-10WS (10 micron) PF00014-25WS (25 micron)

DESCRIZIONE

Il filtro del carburante Parker è specialmente progettato per soddisfare i requisiti di pulizia carburante sempre più stringenti, richiesti dai moderni sistemi di iniezione diesel common-rail ad alta pressione.

Viene installato come filtro principale su pompe per cisterne o distributori, con volumi d'erogazione medio-grandi, per l'eliminazione di contaminanti solidi e di umidità durante il rifornimento.

Il contenitore è dotato di rubinetto per drenaggio acqua separata e di un sistema rapido per la sostituzione della cartuccia; non sono quindi necessarie chiavi o altri strumenti per tale operazione.

CARATTERISTICHE

- Corpo in acciaio verniciato a polvere; testa in alluminio pressofusa; guarnizioni in Viton.
- Tipologie elementi filtranti disponibili: coalescente/separatore, trattato al silicone, assorbitore d'acqua e filtro lavabile in maglia metallica.
- Disponibile nella versione a doppia unità dotato di valvola rotativa centrale che devia il flusso di carburante.

